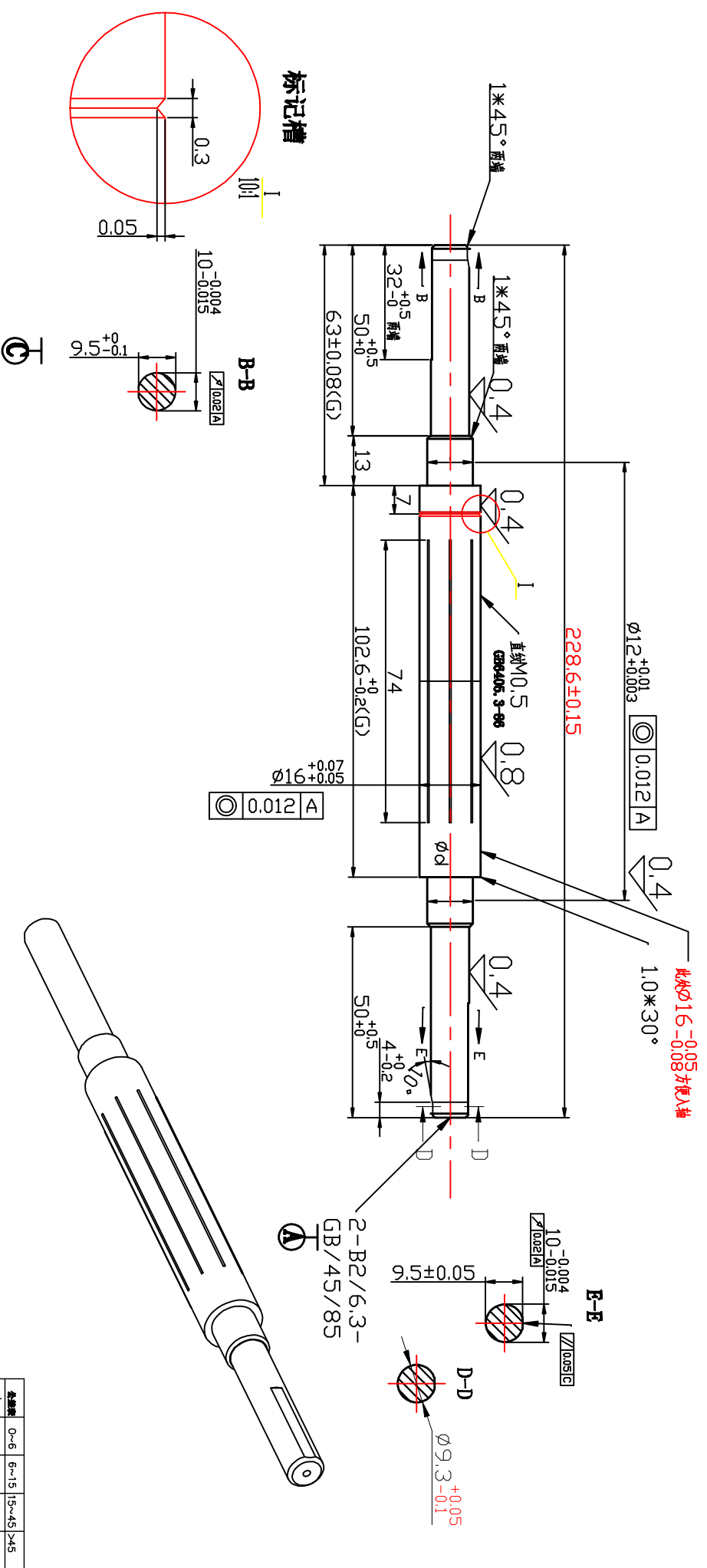


未注尺寸公差	GB1804-TT13级
未注粗糙度	$\sqrt{0.4}$
表面处理	
热处理	调质HRC24-30



1. 滚花前尺寸 $\phi d$ 由工艺自定
2. 在左端洗扁处做标记“D”
3.  $\phi 12$ 根部R小于0.3, 允许有 $1 * \phi 11.8$ 空刀槽

产品名称	ZM280D2-T6/1.4-US001	材料	40Cr 13	比例	1:1	单位	mm	版次	A1
零件名称	ZM280D2轴								
模具编号									
图纸编号	KX280D2002								

图例	锥形	孔
制图		
校对		
确认		

版本	变更内容	担当	承认	日期
01	330.05mm 3.0kg			
02	116.88mm 28.6.888			
03	123.6.6mm 28.6			

公差带	0~6	6~15	15~45	>45
L	$\pm 0.100$	$\pm 0.150$	$\pm 0.200$	$\pm 0.300$
R	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1.0$
DEGREE	$\pm 0.1^\circ$	$\pm 0.5^\circ$	$\pm 1^\circ$	$\pm 2^\circ$

科先精密机电科技有限公司